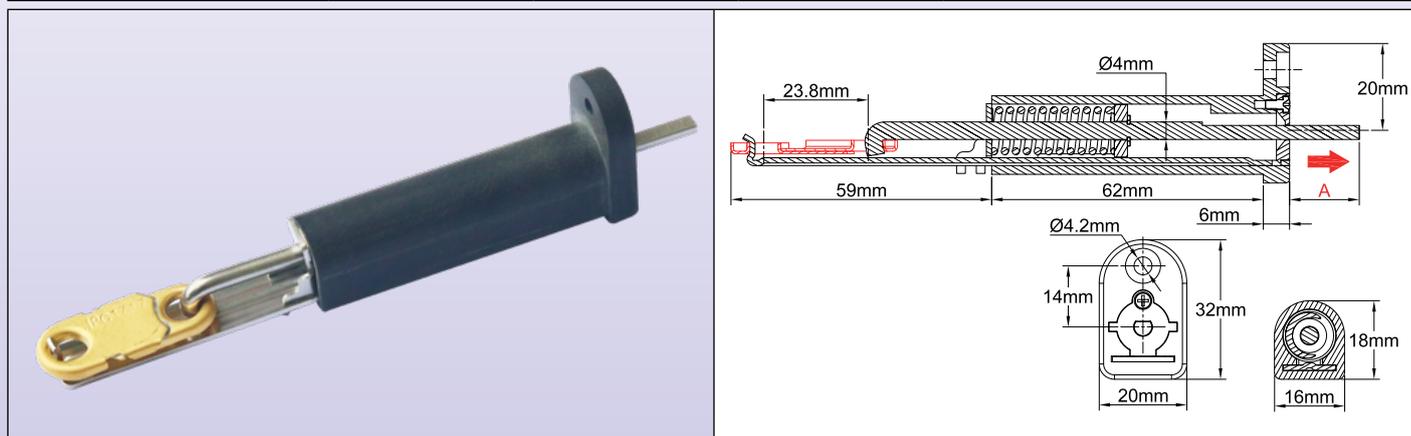


Attuatori termici con azione di trazione, per serrande tagliafuoco, azionati da un legame fusibile eutettico



Materiale	Forza d'intervento	Dimensioni dei fori di montaggio (mm)	Foro del fusibile distanze (mm)	Tipi
Acciaio inossidabile 304	15 DaN	Dia 3.6 14 18.2 16.2	22~25	52B



Questi attuatori termici meccanici sono destinati alla chiusura delle serrande tagliafuoco utilizzate nei condotti di ventilazione. La loro **grande forza di azionamento sblocca la molla che aziona la serranda. Non necessitando di alimentazione**, questi dispositivi sono particolarmente semplici e affidabili. Sono obbligatori per tutte le serrande tagliafuoco conformi alla norma NF-S 61.937. La forza che sviluppano è compatibile con i collegamenti fusibili in lega eutettica con una superficie di saldatura pari o superiore a 200 mm² *. Tuttavia, alcune normative locali possono richiedere la sostituzione periodica del fusibile o dell'attuatore termico.

Lunghezza rettilinea (A) dell'asta di comando prima del rilascio: 5, 10 o 15 mm

(Questa lunghezza è indicata per un fusibile di tipo 5EE con 23.8 mm tra gli assi dei fori e varia proporzionalmente alla distanza tra gli assi dei fori del fusibile).

Corsa dell'asta di comando quando si attiva: ≥ 20 mm

Forza di trazione dell'asta di comando: ≥ 15 DaN (all'inizio della corsa).

Comunicazione con l'ambiente esterno: I meccanismi sono dotati di una parete a bassa dispersione, che separa l'aria del condotto di ventilazione da quella dell'ambiente esterno.

Installazione: Attraverso la parete del condotto di ventilazione, con viti M4 o viti autofilettanti di dimensioni simili. Vedere il disegno di taglio delle lamiere di cui sopra.

Materiale del corpo: PA66 rinforzato con fibra di vetro, resistenza alla temperatura di 200 C.

Materiale del meccanismo: Acciaio inossidabile Aisi 304.

Conformità ROHS: Questi meccanismi sono conformi alla normativa ROHS, ma la conformità del gruppo quando è dotato di collegamenti a fusibile dipende dalla conformità del collegamento a fusibile (vedere le schede tecniche dei collegamenti a fusibile).

Identificazione: Modello e data di fabbricazione sono stampigliati su ogni meccanismo. Quando è dotato di un collegamento a fusibile, il collegamento ha una propria identificazione (vedere le schede tecniche dei collegamenti a fusibile).

Resistenza alla nebbia salina: Secondo la norma ISO 9227-2012, sottoposti a una nebbia formata dal 20% in peso di cloruro di sodio in acqua distillata, a 35°C per 5 giorni (120h), i meccanismi mantengono la loro attitudine alla funzione.

* La resistenza meccanica permanente di un collegamento eutettico fusibile dipende dalla superficie di saldatura, ma anche dalla composizione della lega e dalla temperatura ambiente. Si vedano i coefficienti di limitazione riportati nell'introduzione tecnica.

Principali riferimenti con il legame fusibile 5EE (Non ROHS)

Temperatura	Lunghezza A	Riferimento	Lunghezza A	Riferimento	Lunghezza A	Riferimento
Senza fusibile	5mm	52B20062150B0000	10mm	52B20062150C0000	15mm	52B20062150C0000
68°C (155°F)	5mm	52B2006215EA0680	10mm	52B2006215EB0680	15mm	52B2006215EC0680
72°C (162°F) *	5mm	52B2006215EA0720	10mm	52B2006215EB0720	15mm	52B2006215EC0720
96°C (205°F)	5mm	52B2006215EA0960	10mm	52B2006215EB0960	15mm	52B2006215EC0960
103°C (218°F)	5mm	52B2006215EA1030	10mm	52B2006215EB1030	15mm	52B2006215EC1030
120°C (248°F)	5mm	52B2006215EA1200	10mm	52B2006215EB1200	15mm	52B2006215EC1200

Riferimenti principali con fusibile 5EE (conforme a ROHS)

Temperatura	Lunghezza A	Riferimento	Lunghezza A	Riferimento	Lunghezza A	Riferimento
60°C (140°F)	5mm	52B2006215RA0600	10mm	52B2006215RB0600	15mm	52B2006215RC0600
72°C (162°F) *	5mm	52B2006215RA0720	10mm	52B2006215RB0720	15mm	52B2006215RC0720
79°C (174°F)	5mm	52B2006215RA0790	10mm	52B2006215RB0790	15mm	52B2006215RC0790
109°C (228°F)	5mm	52B2006215RA1090	10mm	52B2006215RB1090	15mm	52B2006215RC1090
117°C (242°F)	5mm	52B2006215RA1170	10mm	52B2006215RB1170	15mm	52B2006215RC1170
120°C (248°F)	5mm	52B2006215EA1200	10mm	52B2006215EB1200	15mm	52B2006215EC1200

* : valore di intervento spesso descritto per errore come 70°C (158°F)